



Città Metropolitana
di Genova

Direzione Ambiente

Servizio Tutela Ambientale

Ufficio Tecnico Rifiuti, Bonifiche Ed Emissioni In Atmosfera

ALLEGATO 1. – EMISSIONI IN ATMOSFERA

ALLEGATO ALL'AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE DI TITOLARITA' ISIOR S.R.L. – VIA DEGLI OREFICI 8/4, NEL COMUNE DI GENOVA

DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO

Nella documentazione pervenuta e presente agli atti, l'Azienda dichiara quanto segue:

Presso lo stabilimento, sito in Via degli Orefici 8/4 Genova, viene svolta l'attività artigianale di fusione di metalli preziosi e successiva produzione di verghe metalliche (lingotti). Il processo, la cui capacità massima produttiva è pari a circa 10 kg/giorno, si articola secondo le seguenti fasi:

- **Preparazione della carica:** Selezione e dosaggio dei metalli preziosi destinati alla fusione.
- **Fusione termica:** La fusione avviene all'interno di un forno ad induzione elettromagnetica ad alta efficienza. Durante questa fase viene utilizzato esclusivamente borace (tetraborato di sodio) in qualità di agente flussante e protettivo per facilitare la scorificazione e prevenire l'ossidazione del bagno fuso.
- **Colata:** Il metallo fuso viene colato manualmente in appositi crogioli in materiale refrattario per la successiva formatura e solidificazione in verghe metalliche.
- **Raffreddamento e finitura:** Solidificazione a temperatura ambiente ed estrazione dei semilavorati per i successivi controlli di qualità e confezionamento.

Il forno ad induzione opera a crogiolo chiuso durante l'intero ciclo di riscaldamento e fusione, garantendo la totale ermeticità del sistema, pertanto, l'unica e transitoria generazione di effluenti aeriformi (costituiti esclusivamente da micro-polveri termoconvettive e vapori di borato) avviene durante la fase di apertura del forno per le necessarie operazioni di colata nei crogioli.

Al fine di garantire la salubrità dell'ambiente di lavoro è presente un sistema di captazione e filtrazione localizzato. Si tratta di un aspiratore industriale carrellato mobile ad alta portata (1500 m³/h), dotato di braccio aspirante flessibile e cappa di captazione posizionabile in aderenza alla bocca del forno. L'attivazione dell'impianto è sincronizzata con il transitorio di apertura del forno (funzionamento discontinuo e localizzato). L'unità è dotata di un sistema di filtrazione multistadio ad alta efficienza, composto da un prefiltro (classe G3) per le polveri grossolane, un filtro assoluto ad alta efficienza (HEPA H13) per l'abbattimento delle micro-polveri e uno stadio finale a carboni attivi per l'assorbimento di eventuali frazioni gassose o odorigene. L'aria depurata viene convogliata e ricircolata internamente al locale lavorativo senza la presenza di punti di emissione esterni.

Prescrizioni

Di seguito sono riportate le prescrizioni che la ISIOR S.R.L., per l'attività svolta presso il sito di Via Degli Orefici 8/4, nel Comune di Genova, ha l'obbligo di osservare.

Esse costituiscono parte integrante e sostanziale dell'autorizzazione unica ambientale, e segnatamente dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, ai sensi della Parte V del D. Lgs. 152/2006, a cui il presente documento è allegato.

1. Le lavorazioni di cui in premessa per le quali sono previsti sistemi di captazione e filtrazione delle emissioni, dovranno avvenire con i medesimi sistemi sempre regolarmente in funzione; Dovrà inoltre essere garantita la presenza di idonei ricambi d'aria ambiente.
2. In caso di disservizio del sistema di captazione e filtrazione delle emissioni, le lavorazioni a monte dovranno essere immediatamente interrotte e non potranno riprendere fino al ripristino delle funzionalità;
3. La Ditta dovrà effettuare la manutenzione ordinaria e straordinaria del sistema di captazione e filtrazione delle emissioni secondo quanto indicato nei manuali d'uso del costruttore.
4. L'Azienda dovrà essere dotata di un registro, a fogli numerati e non staccabili, preventivamente vistato dalla Città Metropolitana, su cui annotare, entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento, i consumi annuali di materie prime impiegati nel ciclo produttivo, suddivisi per tipologia nonché data e tipologia delle manutenzioni ordinarie e/o straordinarie effettuate sull'impianto di captazione e filtrazione delle emissioni.

Il registro dovrà essere conservato per almeno 5 anni dalla data dell'ultima registrazione presso lo stabilimento e messo a disposizione per eventuali controlli da parte degli enti preposti.
5. L'impresa deve conservare per almeno 5 anni le fatture di acquisto dei prodotti utilizzati.
6. Le schede di sicurezza di tutti i prodotti utilizzati dovranno essere conservate presso lo stabilimento a disposizione di eventuali controlli da parte degli Enti preposti. Tali schede dovranno essere costantemente aggiornate all'ultima versione disponibile in conformità al Regolamento (UE) 2020/878 e a qualsiasi successiva normativa vigente.
7. Presso lo stabilimento dovrà essere sempre mantenuta copia della documentazione che ha determinato il rilascio del presente provvedimento dirigenziale ad eventuale disposizione degli enti di controllo.

Nel caso in cui l'Azienda proceda ad effettuare modifiche non sostanziali allo stabilimento, in quanto non apportanti variazioni quali-quantitative delle emissioni, dovrà preventivamente inviare la descrizione degli interventi alla Città Metropolitana di Genova e al Comune di Genova.